

TECHNICAL DATASHEET

# Soportes HIA/HRA

## Garantizar la máxima fiabilidad de los discos de ruptura

Los soportes HIA/HRA están diseñados específicamente para garantizar la máxima fiabilidad, optimizar el flujo (debido a la apertura óptima de los discos de ruptura), asegurar una orientación adecuada en el sistema de tuberías, proporcionar un cierre hermético y evitar la fragmentación del disco de ruptura DonadonSDD.

Normalmente, un soporte de disco de ruptura es una unidad de dos piezas que consta de una brida base (entrada) y una brida de sujeción (salida). La cara del soporte está mecanizada para sujetar el disco de ruptura y forma un sello hermético metal-metal.

Esto evita que el disco de ruptura se dañe y permite escenarios de inspección ilimitados (retirada temporal del disco de ruptura para inspección visual). Estos soportes se montan entre bridas y ofrecen diversas características para un rendimiento óptimo.

### Características principales y ventajas técnicas

- Diámetro interno dimensionado para permitir la apertura total del disco y la transmisión total en la zona de descarga mínima.
- Diámetro exterior tangente a los pernos para facilitar el centrado entre bridas.
- El diseño de doble ranura fresada evita la instalación incorrecta de los discos de ruptura.
- Los soportes HRA protegen la cúpula de los discos de acción inversa, como los modelos SCR, Y90 y KR D.
- Incluye dos clips laterales de montaje de acero inoxidable para facilitar su manejo.
- Las flechas de flujo del soporte y las etiquetas del disco de ruptura confirman la dirección correcta del flujo.
- El acabado superficial reducido entre 125 y 250 micropulgadas (de 3,2 a 6,3 micrómetros) está disponible bajo pedido.
- Acabado frontal machihembrado (según DIN EN 1092-1) disponible bajo pedido
- Hay disponibles conexiones de grifo de manómetro (1/4" o 1/2") NPT bajo pedido.

### ¿Por qué elegir DonadonSDD?

- Nuestros soportes son personalizables y pueden fabricarse para cumplir una amplia gama de normas internacionales sobre bridas, incluidas, entre otras, EN 1092-1 (Norma Europea), ASME (Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos), ANSI (Instituto Nacional Americano de Normas), BS (Normas Británicas), AS (Normas Australianas), SABS (Oficina Sudafricana de Normas) y JIS (Normas Industriales Japonesas). Esto garantiza que nuestros productos cumplen los requisitos diversos y específicos de nuestros clientes.
- Los soportes pueden adaptarse para contener todo el pétalo o pétalos en la abertura del disco, garantizando un rendimiento óptimo (recomendado cuando se instala directamente debajo de las válvulas de alivio).
- Existen opciones de junta tórica que ofrecen un mejor rendimiento de estanqueidad para aplicaciones de alta integridad, como las relacionadas con el hidrógeno o en el ámbito nuclear.
- Disponibles en una amplia gama de tamaños, configuraciones y materiales estándar (acero al carbono, acero inoxidable 316L y 304, aleación 201, aleación 400, aleación 625, aleación C276 y más).
- Existen tratamientos especiales, como el revestimiento de PFA, que ofrecen una excelente resistencia química y propiedades antiadherentes.

### TECHNICAL DATA

Tipo	HIA	HRA
Lista de compatibilidad de discos	<a href="#">DCD</a> , <a href="#">LPD</a> , <a href="#">SCD</a> , <a href="#">GR</a>	<a href="#">SCR</a> , <a href="#">Y90</a> , <a href="#">KR D</a>
Dimensiones	De DN15 (1/2 pulgada) a DN1000 (40 pulgadas)	
Accesorios	Espigas, conectores en T, válvula de exceso de caudal, manómetro	